

ASME B36.10M-2004

[ASME B36.10M-2000 的修订版]

焊接和无缝轧制钢管

Welded and Seamless Wrought Steel Pipe

美国国家标准

AN AMERICAN NATIONAL STANDARD



The American Society of
Mechanical Engineers

中国兵器工业企业管理协会
北京北方资讯服务中心

ASME B36. 10M-2004
(ASME B36. 10-2000 的修订版)

焊接和无缝轧制钢管
Welded and Seamless Wrought Steel Pipe

美国国家标准
AN AMERICAN NATIONAL STANDARD

中国兵器工业企业管理协会
北京北方资讯服务中心

本标准中文版由美国机械工程师学会(ASME)授权中国兵器工业企业管理协会/北京北方资讯服务中心翻译出版(内部发行)。未经出版者书面许可,不得以任何方式抄袭、复制或节录本翻译出版物中的任何部分。

版权所有 侵权必究

ASME 规范标准中译本 编译出版委员会

主 任：陆洪洲

常务副主任：庚保章

副 主 任：江哲生 张 强 王成孝 郭元亮

委 员：(以姓氏笔画为序)

王成孝 王国平 吕 翔 朱华英 江哲生

沈幼庭 沈 钢 陆洪洲 陈景山 张 强

张凤英 张英俊 欧阳鹏翱 余 辉 庚 力

贺世华 郭元亮 郭传江 范 铮 韩肇俊

主 编：余 辉

翻 译：罗海棠

校 对：于诚斌 余 辉

ASME 授权声明

中国兵器工业企业管理协会/北京北方资讯服务中心(COEA/BNIISC)在事先取得 ASME 规范标准部书面许可的条件下翻译出版了以下 1998 版 ASME 锅炉及压力容器规范与相关标准:

第 VI 卷——采暖锅炉维护和运行的推荐规则

第 VII 卷——动力锅炉的推荐导则

B16. 5-1996 (含 A1998) (管法兰和法兰管件)、B16. 47-1996 (大直径管钢制法兰)、B36. 10M-1996 (焊接和无缝轧制钢管)等 ASME B 系列相关标准。

COEA/BNIISC 翻译的由美国机械工程师学会(ASME)编写的 1998 版 ASME 锅炉及压力容器规范,是经由 ASME 规范标准部事先书面授权同意的。

ASME 授予 COEA/BNIISC 对此版本的翻译,但 ASME 不负责译书中的句法错误和由于对标准的误解而引起的矛盾。

凡未取得 ASME 事先书面许可,任何组织和机构不得对此标准进行翻译和出版。

AUTHORIZED BY ASME

COEA/BNIISC has translated the following portions of the ASME Boiler & Pressure Vessel Code copyright ©1998 by the American Society of Mechanical Engineers with the prior written consent of the ASME Codes & Related Standards Department.

Section VI——Recommended Rules for the Care and Operation of Heating Boilers

Section VII——Recommended Guidelines for the Care of Power Boilers

B16. 5-1996 (including A1998) (Pipe Flange and Flange Pipe Fitting)、B16. 47-1996 (Large Diameter Steel Flange)、B36. 10M-1996 (Welding and Seamless Wrought Steel Pipe) and other relevant B series standards

COEA / BNIISC has translated portions of the ASME Boiler & Pressure Vessel Code copyright ©1998 by the American Society of Mechanical Engineers with the prior written consent of the ASME Codes & Standards Department. ASME has licensed COEA/BNIISC to make this translation and takes no responsibility for any syntax errors or conflicts in understanding that arise from the standard being referenced out of context. No additional translation or reproduction may be made of this material without the prior written consent of the ASME.

发布日期：2004 年 10 月 25 日

当 ASME 批准发布新的版本时，将修订本标准。本标准的这个版本没有增补或书面的条款解释。

本规范或标准是按照被认可为符合美国国家标准准则的程序制定的。批准本规范或标准的“协商审定委员会”的组成业经平衡，确保主管部门和有利害关系的人员均有机会参加该委员会。所提出的规范或标准经过一个公开征求意见的和评论的阶段，使工业界、学术界、管理机构和公众有机会进一步提出意见。

ASME 不对任何项目、结构、专利器件或业务进行“批准”、“定级”或“认可”。

关于与本文件中述及的任何项目有联系的专利权，其有效性如何，ASME 不做任何表态。ASME 既不保证任何人使用某一标准时违反专利证书而应承担的责任，ASME 本身也不承担这种责任。ASME 特别忠告规范和标准的使用者，确定任何这类专利权的有效性以及侵犯这些专利权的风险，完全是他们自己的责任。

联邦机构代表或工业界人士的参加并不能理解为政府或工业界签署了本规范或标准。

ASME 只对按照正规的 ASME 程序和方针发布的那些“条款解释”负责，从而避免了以个人志愿者名义发布“条款解释”的可能性。

ASME 是美国机械工程师学会的注册商标

ASME 学会会徽



“ASME”是美国机械工程师学会的标志。

未经出版者书面许可，不得以任何方式，如电子复制装置等，对本标准的任何部分进行翻印。

前 言

1927年3月,美国标准协会授权组建一个关于轧制钢和可锻生铁的管(pipe)和管子(Tubing)的尺寸和材料的标准化分委员会,其目的是将已在全国大量使用的这些商品实行统一。美国试验和材料学会及美国机械工程师学会被邀请为发起者,并于1928年5月18日在宾夕法尼亚匹兹堡市举行了该分委员会的第一次会议。

当时在美国作为一般用途的商品管的尺寸,总的来说比较符合ASME委员会在1886年出版的“标准管和管螺纹”(见ASME学报Ⅷ卷29页)所推荐的尺寸。庞大的工业界已经按照这些标准进行建造,同时,这些产品的满意地使用也证明了原来的设计意图和技术要求是完善的。

在该分委员会组建时,越来越苛刻的使用要求是通过诸如铸造、机加工等方面尽可能获得所需厚截面的管和管子而得以解决的。但由于壁厚的多样性而导致浪费。

随后,在工业界的配合下,该分委员会做了一次现有情况的调查,从逻辑的角度开始考虑编制一个美国国家标准。通过这次调查,设计了一个选择管壁厚度的表,包括了动力管道工业以承受内压为根据进行选择的要求,其后还扩展至包括其他工业使用的管径和壁厚。

该分委员会的原始意图是建立一个管径和壁组合的管壁厚度号(Schedule Number)系列,使之有一个大致统一的关系,并以 $100 \times P/S$ 为表达式,在该标准附录中规定了管壁厚度公式——已修订的Barlow公式中也包括了该表达式。但是,由于按该表达式所获得的管壁厚度号与当时正常使用的壁厚相差甚远,致使原来的意图无法实现。此后,管壁厚度号仅作为一个简便的代号在订货中使用。

在所有情况下,设计者必须按照特定建设项目所采用的规范的规定和许用应力来进行选择。表中的尺寸对于所有管径和相应范围的壁厚是完整的,但是某些又大又厚的管超出了无缝钢管厂的生产能力,必须用锻造和镗孔或其他方法方可获得。

1935年11月,美国标准协会(ASA)初次发行本标准,并给定一个美国标准“暂行”代号。其后对表1和尺寸表的脚注做了少许修订,再次经批准后,ASA于1939年4月28日批准本标准,并更换了美国标准代号。

本分委员会又做了进一步的修订。按其需要修改了表1中的标准一览表,对某些大管径厚壁管,当P/S值不协调时,做了少量的修订。

1939年,人们希望用管壁厚度号逐步代替“标准厚”、“加厚”、“特厚”这些在整个工业界大量使用的管道代号。然而,由于50多年的习惯,对这些传统尺寸管道的需求和生产一直没有减少。继而,为响应用户的需求,还增加了对这些大量生产的轧制钢和可锻生铁焊管尺寸和重量的做法的认可。对标准的这些变动获得了批准,并于1950年2月23日被指定为美国标准。

1957年,第1小组委员会重新组建。除了按照需要进行了一些编辑性的改动外,对重量和尺寸表选择了更简便的表格形式,并包括和认同了API标准5L和5LX的尺寸和重量,按照管制品工业认可的统一程序确定了用十进制小数点表达壁厚和平端管重量,对于某些规格的小数点壁厚和平端管重量,可能与本标准以前版本的表列数值多少有些变化。对标准的这些变化获得了批准,并于1959年12月21日被指定为美国标准。

1969年又修订了本标准,包括了统一的光端管重量计算方法,对表2中的钢管重量做了少许调整,以符合这个新的计算方法。表2中还增加了已通常使用的钢管尺寸和重量。由于API标准5L,不再包括可锻铸铁管,因此表3中删去了对API标准的引用。标准的这些修改获得了批准,并于1970年2月3日被指定作为美国国家标准。

1975年对标准做了进一步修订。在表2和表3中增加了API标准中已增加的钢管规格和厚度。由于可锻生铁管不再生产,因此取消了全部可锻生铁管的尺寸和重量。对标准的这些修订获得了批准,并于1975年6月5日被指定作为美国国家标准。

1978年对标准的修订包括了SI公制尺寸。对外径和壁厚,将英寸尺寸乘25.4转换成毫米单位。大于16in的外径尺寸,圆整至最接近的0.1mm。壁厚尺寸圆整至最接近的0.01mm。表2中增加了经过这种转换和圆整的SI公制尺寸。在第5章中增加了用SI公制直径和壁厚计算SI公制光端管质量(kg/m)的公式。对每种规格和壁厚的SI公制光端管的质量都进行了计算,并追加在表2中。对标准的这些修改获得了批准,并于1979年7月18日被指定作为美国国家标准。

1984年做了进一步的修订。表1中删去了不再使用的ANSI代号,标准一览表也做了修订,与现行的ASTM标准和API标准取得了一致。表2中增加了API标准中已增加的规格和厚度。1985年8月19日,该版本被批准作为美国国家标准。

下一个版本增加了一些壁厚,并于1995年获得ANSI的批准。

1996年版本包括对表2的修订,增加了一些管径规格,修改了一些平端管的重量和质量,用DN尺寸代号识别米制钢管,删去了API标准栏。1996年版于1996年9月23日经批准作为美国国家标准。

2000年版包括对表2的修订,以便包含先前编写在第5章中的修订钢密度。删除表1,并对第1、2、3、5、8和9章做了其他编辑变更。2000年版于2000年12月1日经批准作为美国国家标准。

现行版包括对第5章和表1的变更。修正了公称平端管重量的等式。该版于2004年6月23日经批准作为美国国家标准。

目 录

前言

1 范围	(1)
2 规格	(1)
3 材料	(1)
4 壁厚	(1)
5 重量	(1)
6 允许偏差	(1)
7 管(P)螺纹	(1)
8 壁厚代号	(2)
9 壁厚选择	(2)
表	
1 焊接和无缝不锈钢管的尺寸及平端钢管的公称重量	(3)

焊接和无缝轧制钢管

1 范围

本标准包括用于高温、低温和各种压力的焊接和无缝轧制钢管的尺寸标准。

使用“管”(Pipe)一词以区别于“管子”(Tube),适于通常用于管道和管道系统尺寸的管状制品。规格小于等于12in的管(Pipe)外径,在数值上大于相应的规格。相反,对于所有规格的管子(Tube)的外径,在数值上与其规格相同。

2 规格

所有管的规格用公称管径(NPS)识别。

NPS $\frac{1}{8}$ 至NPS12(含12)的制造基于一个标准化的外径(OD)。这个外径在最初是这样选定的:一个标准外径的管,具有一个带周期特征的壁厚,内径(ID)大致等于公称管径。尽管现在的标准厚度与外径及公称管径之间已不存在这种关系,但是这些公称管径和标准外径仍沿用作为“标准的”。

NPS14及更大钢管,其制造基于相当于公称尺寸的OD。

3 材料

本标准所述钢管的尺寸标准适用于ASTM标准包含的制品。

4 壁厚

公称壁厚列于表1。

5 重量

钢管的公称重量是计算值,列于表1。

平端管重量,以磅/英尺(lb/ft)表达,按下式计算:

$$W_{pe} = 10.69(D - t)t$$

式中:

D = 外径,圆整至最接近的0.001 in(代号 D 作为外径仅用于算式或公式中);

W_{pe} = 平端管公称质量,圆整至最接近的0.01 lb/ft;

t = 规定壁厚,圆整至最接近的0.001 in。

平端管公称质量(mass),以kg/m表达,按下式计算:

$$W_{pe} = 0.0246615(D - t)t$$

式中:

D = 外径,当外径小于等于16in(406.4mm)时,圆整至最接近的0.1mm,当外径大于16in(406.4mm)时,圆整至最接近的1.0mm(代号 D 作为外径仅用于算式或公式中)。

W_{pe} = 平端管公称质量,圆整至最接近的0.01kg/m;

t = 规定壁厚,圆整至最接近的0.01mm。

6 允许偏差

尺寸偏差取决于各标准所采用的制造钢管的方法。尺寸允许偏差在各标准中注明。

7 管螺纹

除非另有规定,螺纹管的螺纹应符合ANSI/ASME B1.20.1一般用途的管螺纹(英制)。

管壁厚代号(Sch. No.)5和10的壁厚,不允

许加工 ANSI/ASME B1.20.1 的螺纹。

8 壁厚代号

壁厚代号标准厚、加厚 (Extra-Strong)、特厚 (Double Extra-Strong) 作为一种代号已广泛使用多年。正如前言所述, 管壁厚度号 (Schedule No.) 是为订货简便在后来增加的一种代号。小于等于 NPS 10 时, 标准厚与管壁厚度号 40 有相同的壁厚。所有更大的标准规格具有 $\frac{3}{8}$ in (9.53mm) 的壁厚。小于等于 NPS 8 (DN 200) 时, 加

厚与管壁厚度号 80 相同。所有更大的加厚规格具有 $\frac{1}{2}$ in (12.70mm) 壁厚。

9 壁厚选择

当壁厚选择主要是取决于给定条件下抗内压能力时, 设计者应按照 ASME BPV 规范 ASME B31 压力管道规范或其他类似规范 (按建造规定选其适用者) 的详细规定、并按管道所要求的条件计算出准确的壁厚值。然后从表 1 中选择一个适合于计算值且能满足管道所需条件的壁厚。

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
1/8	0.405	0.049	0.19	...	10	6 (3)	10.3	1.24	0.28
1/8	0.405	0.057	0.21	...	30	6 (3)	10.3	1.45	0.32
1/8	0.405	0.068	0.24	STD	40	6 (3)	10.3	1.73	0.37
1/8	0.405	0.095	0.31	XS	80	6 (3)	10.3	2.41	0.47
1/4	0.540	0.065	0.33	...	10	8 (3)	13.7	1.65	0.49
1/4	0.540	0.073	0.36	...	30	8 (3)	13.7	1.85	0.54
1/4	0.540	0.088	0.43	STD	40	8 (3)	13.7	2.24	0.63
1/4	0.540	0.119	0.54	XS	80	8 (3)	13.7	3.02	0.80
3/8	0.675	0.065	0.42	...	10	10	17.1	1.65	0.63
3/8	0.675	0.073	0.47	...	30	10	17.1	1.85	0.70
3/8	0.675	0.091	0.57	STD	40	10	17.1	2.31	0.84
3/8	0.675	0.126	0.74	XS	80	10	17.1	3.20	1.10
1/2	0.840	0.065	0.54	...	5	15	21.3	1.65	0.80
1/2	0.840	0.083	0.67	...	10	15	21.3	2.11	1.00
1/2	0.840	0.095	0.76	...	30	15	21.3	2.41	1.12
1/2	0.840	0.109	0.85	STD	40	15	21.3	2.77	1.27
1/2	0.840	0.147	1.09	XS	80	15	21.3	3.73	1.62
1/2	0.840	0.188	1.31	...	160	15	21.3	4.78	1.95
1/2	0.840	0.294	1.72	XXS	...	15	21.3	7.47	2.55
3/4	1.050	0.065	0.69	...	5	20	26.7	1.65	1.03
3/4	1.050	0.083	0.86	...	10	20	26.7	2.11	1.28
3/4	1.050	0.095	0.97	...	30	20	26.7	2.41	1.44
3/4	1.050	0.113	1.13	STD	40	20	26.7	2.87	1.69
3/4	1.050	0.154	1.48	XS	80	20	26.7	3.91	2.20
3/4	1.050	0.219	1.95	...	160	20	26.7	5.56	2.90
3/4	1.050	0.308	2.44	XXS	...	20	26.7	7.82	3.64
1	1.315	0.065	0.87	...	5	25	33.4	1.65	1.29
1	1.315	0.109	1.41	...	10	25	33.4	2.77	2.09
1	1.315	0.114	1.46	...	30	25	33.4	2.90	2.18
1	1.315	0.133	1.68	STD	40	25	33.4	3.38	2.50
1	1.315	0.179	2.17	XS	80	25	33.4	4.55	3.24
1	1.315	0.250	2.85	...	160	25	33.4	6.35	4.24
1	1.315	0.358	3.66	XXS	...	25	33.4	9.09	5.45
1 1/4	1.660	0.065	1.11	...	5	32	42.2	1.65	1.65
1 1/4	1.660	0.109	1.81	...	10	32	42.2	2.77	2.69
1 1/4	1.660	0.117	1.93	...	30	32	42.2	2.97	2.87
1 1/4	1.660	0.140	2.27	STD	40	32	42.2	3.56	3.39
1 1/4	1.660	0.191	3.00	XS	80	32	42.2	4.85	4.47
1 1/4	1.660	0.250	3.77	...	160	32	42.2	6.35	5.61
1 1/4	1.660	0.382	5.22	XXS	...	32	42.2	9.70	7.77
1 1/2	1.900	0.065	1.28	...	5	40	48.3	1.65	1.90
1 1/2	1.900	0.109	2.09	...	10	40	48.3	2.77	3.11
1 1/2	1.900	0.125	2.37	...	30	40	48.3	3.18	3.53
1 1/2	1.900	0.145	2.72	STD	40	40	48.3	3.68	4.05
1 1/2	1.900	0.200	3.63	XS	80	40	48.3	5.08	5.41
1 1/2	1.900	0.281	4.86	...	160	40	48.3	7.14	7.25
1 1/2	1.900	0.400	6.41	XXS	...	40	48.3	10.15	9.55

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量 (续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
2	2.375	0.065	1.61	...	5	50	60.3	1.65	2.39
2	2.375	0.083	2.03	50	60.3	2.11	3.03
2	2.375	0.109	2.64	...	10	50	60.3	2.77	3.93
2	2.375	0.125	3.01	...	30	50	60.3	3.18	4.48
2	2.375	0.141	3.37	50	60.3	3.58	5.01
2	2.375	0.154	3.66	STD	40	50	60.3	3.91	5.44
2	2.375	0.172	4.05	50	60.3	4.37	6.03
2	2.375	0.188	4.40	50	60.3	4.78	6.54
2	2.375	0.218	5.03	XS	80	50	60.3	5.54	7.48
2	2.375	0.250	5.68	50	60.3	6.35	8.45
2	2.375	0.281	6.29	50	60.3	7.14	9.36
2	2.375	0.344	7.47	...	160	50	60.3	8.74	11.11
2	2.375	0.436	9.04	XXS	...	50	60.3	11.07	13.44
2½	2.875	0.083	2.48	...	5	65	73.0	2.11	3.69
2½	2.875	0.109	3.22	65	73.0	2.77	4.80
2½	2.875	0.120	3.53	...	10	65	73.0	3.05	5.26
2½	2.875	0.125	3.67	65	73.0	3.18	5.48
2½	2.875	0.141	4.12	65	73.0	3.58	6.13
2½	2.875	0.156	4.53	65	73.0	3.96	6.74
2½	2.875	0.172	4.97	65	73.0	4.37	7.40
2½	2.875	0.188	5.40	...	30	65	73.0	4.78	8.04
2½	2.875	0.203	5.80	STD	40	65	73.0	5.16	8.63
2½	2.875	0.216	6.14	65	73.0	5.49	9.14
2½	2.875	0.250	7.02	65	73.0	6.35	10.44
2½	2.875	0.276	7.67	XS	80	65	73.0	7.01	11.41
2½	2.875	0.375	10.02	...	160	65	73.0	9.53	14.92
2½	2.875	0.552	13.71	XXS	...	65	73.0	14.02	20.39
3	3.500	0.083	3.03	...	5	80	88.9	2.11	4.52
3	3.500	0.109	3.95	80	88.9	2.77	5.88
3	3.500	0.120	4.34	...	10	80	88.9	3.05	6.46
3	3.500	0.125	4.51	80	88.9	3.18	6.72
3	3.500	0.141	5.06	80	88.9	3.58	7.53
3	3.500	0.156	5.58	80	88.9	3.96	8.30
3	3.500	0.172	6.12	80	88.9	4.37	9.11
3	3.500	0.188	6.66	...	30	80	88.9	4.78	9.92
3	3.500	0.216	7.58	STD	40	80	88.9	5.49	11.29
3	3.500	0.250	8.69	80	88.9	6.35	12.93
3	3.500	0.281	9.67	80	88.9	7.14	14.40
3	3.500	0.300	10.26	XS	80	80	88.9	7.62	15.27
3	3.500	0.438	14.34	...	160	80	88.9	11.13	21.35
3	3.500	0.600	18.60	XXS	...	80	88.9	15.24	27.68
3½	4.000	0.083	3.48	...	5	90	101.6	2.11	5.18
3½	4.000	0.109	4.53	90	101.6	2.77	6.75
3½	4.000	0.120	4.98	...	10	90	101.6	3.05	7.41
3½	4.000	0.125	5.18	90	101.6	3.18	7.72
3½	4.000	0.141	5.82	90	101.6	3.58	8.65
3½	4.000	0.156	6.41	90	101.6	3.96	9.54
3½	4.000	0.172	7.04	90	101.6	4.37	10.48
3½	4.000	0.188	7.66	...	30	90	101.6	4.78	11.41

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
3 ¹ / ₂	4.000	0.226	9.12	STD	40	90	101.6	5.74	13.57
3 ¹ / ₂	4.000	0.250	10.02	90	101.6	6.35	14.92
3 ¹ / ₂	4.000	0.281	11.17	90	101.6	7.14	16.63
3 ¹ / ₂	4.000	0.318	12.52	XS	80	90	101.6	8.08	18.64
4	4.500	0.083	3.92	...	5	100	114.3	2.11	5.84
4	4.500	0.109	5.12	100	114.3	2.77	7.62
4	4.500	0.120	5.62	...	10	100	114.3	3.05	8.37
4	4.500	0.125	5.85	100	114.3	3.18	8.71
4	4.500	0.141	6.57	100	114.3	3.58	9.78
4	4.500	0.156	7.24	100	114.3	3.96	10.78
4	4.500	0.172	7.96	100	114.3	4.37	11.85
4	4.500	0.188	8.67	...	30	100	114.3	4.78	12.91
4	4.500	0.203	9.32	100	114.3	5.16	13.89
4	4.500	0.219	10.02	100	114.3	5.56	14.91
4	4.500	0.237	10.80	STD	40	100	114.3	6.02	16.08
4	4.500	0.250	11.36	100	114.3	6.35	16.91
4	4.500	0.281	12.67	100	114.3	7.14	18.87
4	4.500	0.312	13.97	100	114.3	7.92	20.78
4	4.500	0.337	15.00	XS	80	100	114.3	8.56	22.32
4	4.500	0.438	19.02	...	120	100	114.3	11.13	28.32
4	4.500	0.531	22.53	...	160	100	114.3	13.49	33.54
4	4.500	0.674	27.57	XXS	...	100	114.3	17.12	41.03
5	5.563	0.083	4.86	125	141.3	2.11	7.24
5	5.563	0.109	6.36	...	5	125	141.3	2.77	9.46
5	5.563	0.125	7.27	125	141.3	3.18	10.83
5	5.563	0.134	7.78	...	10	125	141.3	3.40	11.56
5	5.563	0.156	9.02	125	141.3	3.96	13.41
5	5.563	0.188	10.80	125	141.3	4.78	16.09
5	5.563	0.219	12.51	125	141.3	5.56	18.61
5	5.563	0.258	14.63	STD	40	125	141.3	6.55	21.77
5	5.563	0.281	15.87	125	141.3	7.14	23.62
5	5.563	0.312	17.51	125	141.3	7.92	26.05
5	5.563	0.344	19.19	125	141.3	8.74	28.57
5	5.563	0.375	20.80	XS	80	125	141.3	9.53	30.97
5	5.563	0.500	27.06	...	120	125	141.3	12.70	40.28
5	5.563	0.625	32.99	...	160	125	141.3	15.88	49.12
5	5.563	0.750	38.59	XXS	...	125	141.3	19.05	57.43
6	6.625	0.083	5.80	150	168.3	2.11	8.65
6	6.625	0.109	7.59	...	5	150	168.3	2.77	11.31
6	6.625	0.125	8.69	150	168.3	3.18	12.95
6	6.625	0.134	9.30	...	10	150	168.3	3.40	13.83
6	6.625	0.141	9.77	150	168.3	3.58	14.54
6	6.625	0.156	10.79	150	168.3	3.96	16.05
6	6.625	0.172	11.87	150	168.3	4.37	17.67
6	6.625	0.188	12.94	150	168.3	4.78	19.28
6	6.625	0.203	13.94	150	168.3	5.16	20.76
6	6.625	0.219	15.00	150	168.3	5.56	22.31
6	6.625	0.250	17.04	150	168.3	6.35	25.36
6	6.625	0.280	18.99	STD	40	150	168.3	7.11	28.26

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
6	6.625	0.312	21.06	150	168.3	7.92	31.33
6	6.625	0.344	23.10	150	168.3	8.74	34.39
6	6.625	0.375	25.05	150	168.3	9.53	37.31
6	6.625	0.432	28.60	XS	80	150	168.3	10.97	42.56
6	6.625	0.500	32.74	150	168.3	12.70	48.73
6	6.625	0.562	36.43	...	120	150	168.3	14.27	54.21
6	6.625	0.625	40.09	150	168.3	15.88	59.69
6	6.625	0.719	45.39	...	160	150	168.3	18.26	67.57
6	6.625	0.750	47.10	150	168.3	19.05	70.12
6	6.625	0.864	53.21	XXS	...	150	168.3	21.95	79.22
6	6.625	0.875	53.78	150	168.3	22.23	80.08
8	8.625	0.109	9.92	...	5	200	219.1	2.77	14.78
8	8.625	0.125	11.36	200	219.1	3.18	16.93
8	8.625	0.148	13.41	...	10	200	219.1	3.76	19.97
8	8.625	0.156	14.12	200	219.1	3.96	21.01
8	8.625	0.188	16.96	200	219.1	4.78	25.26
8	8.625	0.203	18.28	200	219.1	5.16	27.22
8	8.625	0.219	19.68	200	219.1	5.56	29.28
8	8.625	0.250	22.38	...	20	200	219.1	6.35	33.32
8	8.625	0.277	24.72	...	30	200	219.1	7.04	36.82
8	8.625	0.312	27.73	200	219.1	7.92	41.25
8	8.625	0.322	28.58	STD	40	200	219.1	8.18	42.55
8	8.625	0.344	30.45	200	219.1	8.74	45.34
8	8.625	0.375	33.07	200	219.1	9.53	49.25
8	8.625	0.406	35.67	...	60	200	219.1	10.31	53.09
8	8.625	0.438	38.33	200	219.1	11.13	57.08
8	8.625	0.500	43.43	XS	80	200	219.1	12.70	64.64
8	8.625	0.562	48.44	200	219.1	14.27	72.08
8	8.625	0.594	51.00	...	100	200	219.1	15.09	75.92
8	8.625	0.625	53.45	200	219.1	15.88	79.59
8	8.625	0.719	60.77	...	120	200	219.1	18.26	90.44
8	8.625	0.750	63.14	200	219.1	19.05	93.98
8	8.625	0.812	67.82	...	140	200	219.1	20.62	100.93
8	8.625	0.875	72.49	XXS	...	200	219.1	22.23	107.93
8	8.625	0.906	74.76	...	160	200	219.1	23.01	111.27
8	8.625	1.000	81.51	200	219.1	25.40	121.33
10	10.750	0.134	15.21	...	5	250	273.0	3.40	22.61
10	10.750	0.156	17.67	250	273.0	3.96	26.27
10	10.750	0.165	18.67	...	10	250	273.0	4.19	27.78
10	10.750	0.188	21.23	250	273.0	4.78	31.62
10	10.750	0.203	22.89	250	273.0	5.16	34.08
10	10.750	0.219	24.65	250	273.0	5.56	36.67
10	10.750	0.250	28.06	...	20	250	273.0	6.35	41.76
10	10.750	0.279	31.23	250	273.0	7.09	46.49
10	10.750	0.307	34.27	...	30	250	273.0	7.80	51.01
10	10.750	0.344	38.27	250	273.0	8.74	56.96
10	10.750	0.365	40.52	STD	40	250	273.0	9.27	60.29
10	10.750	0.438	48.28	250	273.0	11.13	71.88

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
10	10.750	0.500	54.79	XS	60	250	273.0	12.70	81.53
10	10.750	0.562	61.21	250	273.0	14.27	91.05
10	10.750	0.594	64.49	...	80	250	273.0	15.09	95.98
10	10.750	0.625	67.65	250	273.0	15.88	100.69
10	10.750	0.719	77.10	...	100	250	273.0	18.26	114.71
10	10.750	0.812	86.26	250	273.0	20.62	128.34
10	10.750	0.844	89.38	...	120	250	273.0	21.44	133.01
10	10.750	0.875	92.37	250	273.0	22.23	137.48
10	10.750	0.938	98.39	250	273.0	23.83	146.43
10	10.750	1.000	104.23	XXS	140	250	273.0	25.40	155.10
10	10.750	1.125	115.75	...	160	250	273.0	28.58	172.27
10	10.750	1.250	126.94	250	273.0	31.75	188.90
12	12.750	0.156	21.00	...	5	300	323.8	3.96	31.24
12	12.750	0.172	23.13	300	323.8	4.37	34.43
12	12.750	0.180	24.19	...	10	300	323.8	4.57	35.98
12	12.750	0.188	25.25	300	323.8	4.78	37.61
12	12.750	0.203	27.23	300	323.8	5.16	40.55
12	12.750	0.219	29.34	300	323.8	5.56	43.64
12	12.750	0.250	33.41	...	20	300	323.8	6.35	49.71
12	12.750	0.281	37.46	300	323.8	7.14	55.76
12	12.750	0.312	41.48	300	323.8	7.92	61.70
12	12.750	0.330	43.81	...	30	300	323.8	8.38	65.19
12	12.750	0.344	45.62	300	323.8	8.74	67.91
12	12.750	0.375	49.61	STD	...	300	323.8	9.53	73.86
12	12.750	0.406	53.57	...	40	300	323.8	10.31	79.71
12	12.750	0.438	57.65	300	323.8	11.13	85.82
12	12.750	0.500	65.48	XS	...	300	323.8	12.70	97.44
12	12.750	0.562	73.22	...	60	300	323.8	14.27	108.93
12	12.750	0.625	81.01	300	323.8	15.88	120.59
12	12.750	0.688	88.71	...	80	300	323.8	17.48	132.05
12	12.750	0.750	96.21	300	323.8	19.05	143.17
12	12.750	0.812	103.63	300	323.8	20.62	154.17
12	12.750	0.844	107.42	...	100	300	323.8	21.44	159.87
12	12.750	0.875	111.08	300	323.8	22.23	165.33
12	12.750	0.938	118.44	300	323.8	23.83	176.29
12	12.750	1.000	125.61	XXS	120	300	323.8	25.40	186.92
12	12.750	1.062	132.69	300	323.8	26.97	197.43
12	12.750	1.125	139.81	...	140	300	323.8	28.58	208.08
12	12.750	1.250	153.67	300	323.8	31.75	228.68
12	12.750	1.312	160.42	...	160	300	323.8	33.32	238.69
14	14.000	0.156	23.09	...	5	350	355.6	3.96	34.34
14	14.000	0.188	27.76	350	355.6	4.78	41.36
14	14.000	0.203	29.94	350	355.6	5.16	44.59
14	14.000	0.210	30.96	350	355.6	5.33	46.04
14	14.000	0.219	32.26	350	355.6	5.56	48.00
14	14.000	0.250	36.75	...	10	350	355.6	6.35	54.69
14	14.000	0.281	41.21	350	355.6	7.14	61.36
14	14.000	0.312	45.65	...	20	350	355.6	7.92	67.91

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量 (续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
14	14.000	0.344	50.22	350	355.6	8.74	74.76
14	14.000	0.375	54.62	STD	30	350	355.6	9.53	81.33
14	14.000	0.406	59.00	350	355.6	10.31	87.79
14	14.000	0.438	63.50	...	40	350	355.6	11.13	94.55
14	14.000	0.469	67.84	350	355.6	11.91	100.95
14	14.000	0.500	72.16	XS	...	350	355.6	12.70	107.40
14	14.000	0.562	80.73	350	355.6	14.27	120.12
14	14.000	0.594	85.13	...	60	350	355.6	15.09	126.72
14	14.000	0.625	89.36	350	355.6	15.88	133.04
14	14.000	0.688	97.91	350	355.6	17.48	145.76
14	14.000	0.750	106.23	...	80	350	355.6	19.05	158.11
14	14.000	0.812	114.48	350	355.6	20.62	170.34
14	14.000	0.875	122.77	350	355.6	22.23	182.76
14	14.000	0.938	130.98	...	100	350	355.6	23.83	194.98
14	14.000	1.000	138.97	350	355.6	25.40	206.84
14	14.000	1.062	146.88	350	355.6	26.97	218.58
14	14.000	1.094	150.93	...	120	350	355.6	27.79	224.66
14	14.000	1.125	154.84	350	355.6	28.58	230.49
14	14.000	1.250	170.37	...	140	350	355.6	31.75	253.58
14	14.000	1.406	189.29	...	160	350	355.6	35.71	281.72
14	14.000	2.000	256.56	350	355.6	50.80	381.85
14	14.000	2.125	269.76	350	355.6	53.98	401.52
14	14.000	2.200	277.51	350	355.6	55.88	413.04
14	14.000	2.500	307.34	350	355.6	63.50	457.43
16	16.000	0.165	27.93	...	5	400	406.4	4.19	41.56
16	16.000	0.188	31.78	400	406.4	4.78	47.34
16	16.000	0.203	34.28	400	406.4	5.16	51.06
16	16.000	0.219	36.95	400	406.4	5.56	54.96
16	16.000	0.250	42.09	...	10	400	406.4	6.35	62.65
16	16.000	0.281	47.22	400	406.4	7.14	70.30
16	16.000	0.312	52.32	...	20	400	406.4	7.92	77.83
16	16.000	0.344	57.57	400	406.4	8.74	85.71
16	16.000	0.375	62.64	STD	30	400	406.4	9.53	93.27
16	16.000	0.406	67.68	400	406.4	10.31	100.71
16	16.000	0.438	72.86	400	406.4	11.13	108.49
16	16.000	0.469	77.87	400	406.4	11.91	115.87
16	16.000	0.500	82.85	XS	40	400	406.4	12.70	123.31
16	16.000	0.562	92.75	400	406.4	14.27	138.00
16	16.000	0.625	102.72	400	406.4	15.88	152.94
16	16.000	0.656	107.60	...	60	400	406.4	16.66	160.13
16	16.000	0.688	112.62	400	406.4	17.48	167.66
16	16.000	0.750	122.27	400	406.4	19.05	181.98
16	16.000	0.812	131.84	400	406.4	20.62	196.18
16	16.000	0.844	136.74	...	80	400	406.4	21.44	203.54
16	16.000	0.875	141.48	400	406.4	22.23	210.61
16	16.000	0.938	151.03	400	406.4	23.83	224.83
16	16.000	1.000	160.35	400	406.4	25.40	238.66
16	16.000	1.031	164.98	...	100	400	406.4	26.19	245.57

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
16	16.000	1.062	169.59	400	406.4	26.97	252.37
16	16.000	1.125	178.89	400	406.4	28.58	266.30
16	16.000	1.188	188.11	400	406.4	30.18	280.01
16	16.000	1.219	192.61	...	120	400	406.4	30.96	286.66
16	16.000	1.250	197.10	400	406.4	31.75	293.35
16	16.000	1.438	223.85	...	140	400	406.4	36.53	333.21
16	16.000	1.594	245.48	...	160	400	406.4	40.49	365.38
18	18.000	0.165	31.46	...	5	450	457	4.19	46.79
18	18.000	0.188	35.80	450	457	4.78	53.31
18	18.000	0.219	41.63	450	457	5.56	61.90
18	18.000	0.250	47.44	...	10	450	457	6.35	70.57
18	18.000	0.281	53.23	450	457	7.14	79.21
18	18.000	0.312	58.99	...	20	450	457	7.92	87.71
18	18.000	0.344	64.93	450	457	8.74	96.62
18	18.000	0.375	70.65	STD	...	450	457	9.53	105.17
18	18.000	0.406	76.36	450	457	10.31	113.58
18	18.000	0.438	82.23	...	30	450	457	11.13	122.38
18	18.000	0.469	87.89	450	457	11.91	130.73
18	18.000	0.500	93.54	XS	...	450	457	12.70	139.16
18	18.000	0.562	104.76	...	40	450	457	14.27	155.81
18	18.000	0.625	116.09	450	457	15.88	172.75
18	18.000	0.688	127.32	450	457	17.48	189.47
18	18.000	0.750	138.30	...	60	450	457	19.05	205.75
18	18.000	0.812	149.20	450	457	20.62	221.91
18	18.000	0.875	160.18	450	457	22.23	238.35
18	18.000	0.938	171.08	...	80	450	457	23.83	254.57
18	18.000	1.000	181.73	450	457	25.40	270.36
18	18.000	1.062	192.29	450	457	26.97	286.02
18	18.000	1.125	202.94	450	457	28.58	301.96
18	18.000	1.156	208.15	...	100	450	457	29.36	309.64
18	18.000	1.188	213.51	450	457	30.18	317.68
18	18.000	1.250	223.82	450	457	31.75	332.97
18	18.000	1.375	244.37	...	120	450	457	34.93	363.58
18	18.000	1.562	274.48	...	140	450	457	39.67	408.28
18	18.000	1.781	308.79	...	160	450	457	45.24	459.39
20	20.000	0.188	39.82	...	5	500	508	4.78	59.32
20	20.000	0.219	46.31	500	508	5.56	68.89
20	20.000	0.250	52.78	...	10	500	508	6.35	78.56
20	20.000	0.281	59.23	500	508	7.14	88.19
20	20.000	0.312	65.66	500	508	7.92	97.68
20	20.000	0.344	72.28	500	508	8.74	107.61
20	20.000	0.375	78.67	STD	20	500	508	9.53	117.15
20	20.000	0.406	85.04	500	508	10.31	126.54
20	20.000	0.438	91.59	500	508	11.13	136.38
20	20.000	0.469	97.92	500	508	11.91	145.71
20	20.000	0.500	104.23	XS	30	500	508	12.70	155.13
20	20.000	0.562	116.78	500	508	14.27	173.75

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
20	20.000	0.594	123.23	...	40	500	508	15.09	183.43
20	20.000	0.625	129.45	500	508	15.88	192.73
20	20.000	0.688	142.03	500	508	17.48	211.45
20	20.000	0.750	154.34	500	508	19.05	229.71
20	20.000	0.812	166.56	...	60	500	508	20.62	247.84
20	20.000	0.875	178.89	500	508	22.23	266.31
20	20.000	0.938	191.14	500	508	23.83	284.54
20	20.000	1.000	203.11	500	508	25.40	302.30
20	20.000	1.031	209.06	...	80	500	508	26.19	311.19
20	20.000	1.062	215.00	500	508	26.97	319.94
20	20.000	1.125	227.00	500	508	28.58	337.91
20	20.000	1.188	238.91	500	508	30.18	355.63
20	20.000	1.250	250.55	500	508	31.75	372.91
20	20.000	1.281	256.34	...	100	500	508	32.54	381.55
20	20.000	1.312	262.10	500	508	33.32	390.05
20	20.000	1.375	273.76	500	508	34.93	407.51
20	20.000	1.500	296.65	...	120	500	508	38.10	441.52
20	20.000	1.750	341.41	...	140	500	508	44.45	508.15
20	20.000	1.969	379.53	...	160	500	508	50.01	564.85
22	22.000	0.188	43.84	...	5	550	559	4.78	65.33
22	22.000	0.219	50.99	550	559	5.56	75.89
22	22.000	0.250	58.13	...	10	550	559	6.35	86.55
22	22.000	0.281	65.24	550	559	7.14	97.17
22	22.000	0.312	72.34	550	559	7.92	107.64
22	22.000	0.344	79.64	550	559	8.74	118.60
22	22.000	0.375	86.69	STD	20	550	559	9.53	129.14
22	22.000	0.406	93.72	550	559	10.31	139.51
22	22.000	0.438	100.96	550	559	11.13	150.38
22	22.000	0.469	107.95	550	559	11.91	160.69
22	22.000	0.500	114.92	XS	30	550	559	12.70	171.10
22	22.000	0.562	128.79	550	559	14.27	191.70
22	22.000	0.625	142.81	550	559	15.88	212.70
22	22.000	0.688	156.74	550	559	17.48	233.44
22	22.000	0.750	170.37	550	559	19.05	253.67
22	22.000	0.812	183.92	550	559	20.62	273.78
22	22.000	0.875	197.60	...	60	550	559	22.23	294.27
22	22.000	0.938	211.19	550	559	23.83	314.51
22	22.000	1.000	224.49	550	559	25.40	334.25
22	22.000	1.062	237.70	550	559	26.97	353.86
22	22.000	1.125	251.05	...	80	550	559	28.58	373.85
22	22.000	1.188	264.31	550	559	30.18	393.59
22	22.000	1.250	277.27	550	559	31.75	412.84
22	22.000	1.312	290.15	550	559	33.32	431.96
22	22.000	1.375	303.16	...	100	550	559	34.93	451.45
22	22.000	1.438	316.08	550	559	36.53	470.69
22	22.000	1.500	328.72	550	559	38.10	489.44
22	22.000	1.625	353.94	...	120	550	559	41.28	527.05
22	22.000	1.875	403.38	...	140	550	559	47.63	600.67
22	22.000	2.125	451.49	...	160	550	559	53.98	672.30

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
24	24.000	0.218	55.42	...	5	600	610	5.54	82.58
24	24.000	0.250	63.47	...	10	600	610	6.35	94.53
24	24.000	0.281	71.25	600	610	7.14	106.15
24	24.000	0.312	79.01	600	610	7.92	117.60
24	24.000	0.344	86.99	600	610	8.74	129.60
24	24.000	0.375	94.71	STD	20	600	610	9.53	141.12
24	24.000	0.406	102.40	600	610	10.31	152.48
24	24.000	0.438	110.32	600	610	11.13	164.38
24	24.000	0.469	117.98	600	610	11.91	175.67
24	24.000	0.500	125.61	XS	...	600	610	12.70	187.07
24	24.000	0.562	140.81	...	30	600	610	14.27	209.65
24	24.000	0.625	156.17	600	610	15.88	232.67
24	24.000	0.688	171.45	...	40	600	610	17.48	255.43
24	24.000	0.750	186.41	600	610	19.05	277.63
24	24.000	0.812	201.28	600	610	20.62	299.71
24	24.000	0.875	216.31	600	610	22.23	322.23
24	24.000	0.938	231.25	600	610	23.83	344.48
24	24.000	0.969	238.57	...	60	600	610	24.61	355.28
24	24.000	1.000	245.87	600	610	25.40	366.19
24	24.000	1.062	260.41	600	610	26.97	387.79
24	24.000	1.125	275.10	600	610	28.58	409.80
24	24.000	1.188	289.71	600	610	30.18	431.55
24	24.000	1.219	296.86	...	80	600	610	30.96	442.11
24	24.000	1.250	304.00	600	610	31.75	452.77
24	24.000	1.312	318.21	600	610	33.32	473.87
24	24.000	1.375	332.56	600	610	34.93	495.38
24	24.000	1.438	346.83	600	610	36.53	516.63
24	24.000	1.500	360.79	600	610	38.10	537.36
24	24.000	1.531	367.74	...	100	600	610	38.89	547.74
24	24.000	1.562	374.66	600	610	39.67	557.97
24	24.000	1.812	429.79	...	120	600	610	46.02	640.07
24	24.000	2.062	483.57	...	140	600	610	52.37	720.19
24	24.000	2.344	542.64	...	160	600	610	59.54	808.27
26	26.000	0.250	68.82	650	660	6.35	102.36
26	26.000	0.281	77.26	650	660	7.14	114.96
26	26.000	0.312	85.68	...	10	650	660	7.92	127.36
26	26.000	0.344	94.35	650	660	8.74	140.37
26	26.000	0.375	102.72	STD	...	650	660	9.53	152.88
26	26.000	0.406	111.08	650	660	10.31	165.19
26	26.000	0.438	119.69	650	660	11.13	178.10
26	26.000	0.469	128.00	650	660	11.91	190.36
26	26.000	0.500	136.30	XS	20	650	660	12.70	202.74
26	26.000	0.562	152.83	650	660	14.27	227.25
26	26.000	0.625	169.54	650	660	15.88	252.25
26	26.000	0.688	186.16	650	660	17.48	276.98
26	26.000	0.750	202.44	650	660	19.05	301.12
26	26.000	0.812	218.64	650	660	20.62	325.14
26	26.000	0.875	235.01	650	660	22.23	349.64
26	26.000	0.938	251.30	650	660	23.83	373.87
26	26.000	1.000	267.25	650	660	25.40	397.51

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
28	28.000	0.250	74.16	700	711	6.35	110.35
28	28.000	0.281	83.26	700	711	7.14	123.94
28	28.000	0.312	92.35	...	10	700	711	7.92	137.32
28	28.000	0.344	101.70	700	711	8.74	151.37
28	28.000	0.375	110.74	STD	...	700	711	9.53	164.86
28	28.000	0.406	119.76	700	711	10.31	178.16
28	28.000	0.438	129.05	700	711	11.13	192.10
28	28.000	0.469	138.03	700	711	11.91	205.34
28	28.000	0.500	146.99	XS	20	700	711	12.70	218.71
28	28.000	0.562	164.84	700	711	14.27	245.19
28	28.000	0.625	182.90	...	30	700	711	15.88	272.23
28	28.000	0.688	200.87	700	711	17.48	298.96
28	28.000	0.750	218.48	700	711	19.05	325.08
28	28.000	0.812	236.00	700	711	20.62	351.07
28	28.000	0.875	253.72	700	711	22.23	377.60
28	28.000	0.938	271.36	700	711	23.83	403.84
28	28.000	1.000	288.63	700	711	25.40	429.46
30	30.000	0.250	79.51	...	5	750	762	6.35	118.34
30	30.000	0.281	89.27	750	762	7.14	132.92
30	30.000	0.312	99.02	...	10	750	762	7.92	147.29
30	30.000	0.344	109.06	750	762	8.74	162.36
30	30.000	0.375	118.76	STD	...	750	762	9.53	176.85
30	30.000	0.406	128.44	750	762	10.31	191.12
30	30.000	0.438	138.42	750	762	11.13	206.10
30	30.000	0.469	148.06	750	762	11.91	220.32
30	30.000	0.500	157.68	XS	20	750	762	12.70	234.68
30	30.000	0.562	176.86	750	762	14.27	263.14
30	30.000	0.625	196.26	...	30	750	762	15.88	292.20
30	30.000	0.688	215.58	750	762	17.48	320.95
30	30.000	0.750	234.51	750	762	19.05	349.04
30	30.000	0.812	253.36	750	762	20.62	377.01
30	30.000	0.875	272.43	750	762	22.23	405.56
30	30.000	0.938	291.41	750	762	23.83	433.81
30	30.000	1.000	310.01	750	762	25.40	461.41
30	30.000	1.062	328.53	750	762	26.97	488.88
30	30.000	1.125	347.26	750	762	28.58	516.93
30	30.000	1.188	365.90	750	762	30.18	544.68
30	30.000	1.250	384.17	750	762	31.75	571.79
32	32.000	0.250	84.85	800	813	6.35	126.32
32	32.000	0.281	95.28	800	813	7.14	141.90
32	32.000	0.312	105.69	...	10	800	813	7.92	157.25
32	32.000	0.344	116.41	800	813	8.74	173.35
32	32.000	0.375	126.78	STD	...	800	813	9.53	188.83
32	32.000	0.406	137.12	800	813	10.31	204.09
32	32.000	0.438	147.78	800	813	11.13	220.10
32	32.000	0.469	158.08	800	813	11.91	235.29
32	32.000	0.500	168.37	XS	20	800	813	12.70	250.65
32	32.000	0.562	188.87	800	813	14.27	281.09
32	32.000	0.625	209.62	...	30	800	813	15.88	312.17
32	32.000	0.688	230.29	...	40	800	813	17.48	342.94

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量 (续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
32	32.000	0.750	250.55	800	813	19.05	373.00
32	32.000	0.812	270.72	800	813	20.62	402.94
32	32.000	0.875	291.14	800	813	22.23	433.52
32	32.000	0.938	311.47	800	813	23.83	463.78
32	32.000	1.000	331.39	800	813	25.40	493.35
32	32.000	1.062	351.23	800	813	26.97	522.80
32	32.000	1.125	371.31	800	813	28.58	552.88
32	32.000	1.188	391.30	800	813	30.18	582.64
32	32.000	1.250	410.90	800	813	31.75	611.72
34	34.000	0.250	90.20	850	864	6.35	134.31
34	34.000	0.281	101.29	850	864	7.14	150.88
34	34.000	0.312	112.36	...	10	850	864	7.92	167.21
34	34.000	0.344	123.77	850	864	8.74	184.34
34	34.000	0.375	134.79	STD	...	850	864	9.53	200.82
34	34.000	0.406	145.80	850	864	10.31	217.06
34	34.000	0.438	157.14	850	864	11.13	234.10
34	34.000	0.469	168.11	850	864	11.91	250.27
34	34.000	0.500	179.06	XS	20	850	864	12.70	266.63
34	34.000	0.562	200.89	850	864	14.27	299.04
34	34.000	0.625	222.99	...	30	850	864	15.88	332.14
34	34.000	0.688	245.00	...	40	850	864	17.48	364.92
34	34.000	0.750	266.58	850	864	19.05	396.96
34	34.000	0.812	288.08	850	864	20.62	428.88
34	34.000	0.875	309.84	850	864	22.23	461.48
34	34.000	0.938	331.52	850	864	23.83	493.75
34	34.000	1.000	352.77	850	864	25.40	525.30
34	34.000	1.062	373.94	850	864	26.97	556.73
34	34.000	1.125	395.36	850	864	28.58	588.83
34	34.000	1.188	416.70	850	864	30.18	620.60
34	34.000	1.250	437.62	850	864	31.75	651.65
36	36.000	0.250	95.54	900	914	6.35	142.14
36	36.000	0.281	107.30	900	914	7.14	159.68
36	36.000	0.312	119.03	...	10	900	914	7.92	176.97
36	36.000	0.344	131.12	900	914	8.74	195.12
36	36.000	0.375	142.81	STD	...	900	914	9.53	212.57
36	36.000	0.406	154.48	900	914	10.31	229.77
36	36.000	0.438	166.51	900	914	11.13	247.82
36	36.000	0.469	178.14	900	914	11.91	264.96
36	36.000	0.500	189.75	XS	20	900	914	12.70	282.29
36	36.000	0.562	212.90	900	914	14.27	316.63
36	36.000	0.625	236.35	...	30	900	914	15.88	351.73
36	36.000	0.688	259.71	900	914	17.48	386.47
36	36.000	0.750	282.62	...	40	900	914	19.05	420.45
36	36.000	0.812	305.44	900	914	20.62	454.30
36	36.000	0.875	328.55	900	914	22.23	488.89
36	36.000	0.938	351.57	900	914	23.83	523.14

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
36	36.000	1.000	374.15	900	914	25.40	556.62
36	36.000	1.062	396.64	900	914	26.97	589.98
36	36.000	1.125	419.42	900	914	28.58	624.07
36	36.000	1.188	442.10	900	914	30.18	657.81
36	36.000	1.250	464.35	900	914	31.75	690.80
38	38.000	0.312	125.70	950	965	7.92	186.94
38	38.000	0.344	138.47	950	965	8.74	206.11
38	38.000	0.375	150.83	STD	...	950	965	9.53	224.56
38	38.000	0.406	163.16	950	965	10.31	242.74
38	38.000	0.438	175.87	950	965	11.13	261.82
38	38.000	0.469	188.17	950	965	11.91	279.94
38	38.000	0.500	200.44	XS	...	950	965	12.70	298.26
38	38.000	0.562	224.92	950	965	14.27	334.58
38	38.000	0.625	249.71	950	965	15.88	371.70
38	38.000	0.688	274.42	950	965	17.48	408.46
38	38.000	0.750	298.65	950	965	19.05	444.41
38	38.000	0.812	322.80	950	965	20.62	480.24
38	38.000	0.875	347.26	950	965	22.23	516.85
38	38.000	0.938	371.63	950	965	23.83	553.11
38	38.000	1.000	395.53	950	965	25.40	588.57
38	38.000	1.062	419.35	950	965	26.97	623.90
38	38.000	1.125	443.47	950	965	28.58	660.01
38	38.000	1.188	467.50	950	965	30.18	695.77
38	38.000	1.250	491.07	950	965	31.75	730.74
40	40.000	0.312	132.37	1 000	1 016	7.92	196.90
40	40.000	0.344	145.83	1 000	1 016	8.74	217.11
40	40.000	0.375	158.85	STD	...	1 000	1 016	9.53	236.54
40	40.000	0.406	171.84	1 000	1 016	10.31	255.71
40	40.000	0.438	185.24	1 000	1 016	11.13	275.82
40	40.000	0.469	198.19	1 000	1 016	11.91	294.92
40	40.000	0.500	211.13	XS	...	1 000	1 016	12.70	314.23
40	40.000	0.562	236.93	1 000	1 016	14.27	352.53
40	40.000	0.625	263.07	1 000	1 016	15.88	391.67
40	40.000	0.688	289.13	1 000	1 016	17.48	430.45
40	40.000	0.750	314.69	1 000	1 016	19.05	468.37
40	40.000	0.812	340.16	1 000	1 016	20.62	506.17
40	40.000	0.875	365.97	1 000	1 016	22.23	544.81
40	40.000	0.938	391.68	1 000	1 016	23.83	583.08
40	40.000	1.000	416.91	1 000	1 016	25.40	620.51
40	40.000	1.062	442.05	1 000	1 016	26.97	657.82
40	40.000	1.125	467.52	1 000	1 016	28.58	695.96
40	40.000	1.188	492.90	1 000	1 016	30.18	733.73
40	40.000	1.250	517.80	1 000	1 016	31.75	770.67
42	42.000	0.344	153.18	1 050	1 067	8.74	228.10
42	42.000	0.375	166.86	STD	...	1 050	1 067	9.53	248.53
42	42.000	0.406	180.52	1 050	1 067	10.31	268.67
42	42.000	0.438	194.60	1 050	1 067	11.13	289.82

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
42	42.000	0.469	208.22	1 050	1 067	11.91	309.90
42	42.000	0.500	221.82	XS	...	1 050	1 067	12.70	330.21
42	42.000	0.562	248.95	1 050	1 067	14.27	370.48
42	42.000	0.625	276.44	1 050	1 067	15.88	411.64
42	42.000	0.688	303.84	1 050	1 067	17.48	452.43
42	42.000	0.750	330.72	1 050	1 067	19.05	492.33
42	42.000	0.812	357.52	1 050	1 067	20.62	532.11
42	42.000	0.875	384.67	1 050	1 067	22.23	572.77
42	42.000	0.938	411.74	1 050	1 067	23.83	613.05
42	42.000	1.000	438.29	1 050	1 067	25.40	652.46
42	42.000	1.062	464.76	1 050	1 067	26.97	691.75
42	42.000	1.125	491.57	1 050	1 067	28.58	731.91
42	42.000	1.188	518.30	1 050	1 067	30.18	771.69
42	42.000	1.250	544.52	1 050	1 067	31.75	810.60
44	44.000	0.344	160.54	1 100	1 118	8.74	239.09
44	44.000	0.375	174.88	STD	...	1 100	1 118	9.53	260.52
44	44.000	0.406	189.20	1 100	1 118	10.31	281.64
44	44.000	0.438	203.97	1 100	1 118	11.13	303.82
44	44.000	0.469	218.25	1 100	1 118	11.91	324.88
44	44.000	0.500	232.51	XS	...	1 100	1 118	12.70	346.18
44	44.000	0.562	260.97	1 100	1 118	14.27	388.42
44	44.000	0.625	289.80	1 100	1 118	15.88	431.62
44	44.000	0.688	318.55	1 100	1 118	17.48	474.42
44	44.000	0.750	346.76	1 100	1 118	19.05	516.29
44	44.000	0.812	374.88	1 100	1 118	20.62	558.04
44	44.000	0.875	403.38	1 100	1 118	22.23	600.73
44	44.000	0.938	431.79	1 100	1 118	23.83	643.03
44	44.000	1.000	459.67	1 100	1 118	25.40	684.41
44	44.000	1.062	487.47	1 100	1 118	26.97	725.67
44	44.000	1.125	515.63	1 100	1 118	28.58	767.85
44	44.000	1.188	543.70	1 100	1 118	30.18	809.65
44	44.000	1.250	571.25	1 100	1 118	31.75	850.54
46	46.000	0.344	167.89	1 150	1 168	8.74	249.87
46	46.000	0.375	182.90	STD	...	1 150	1 168	9.53	272.27
46	46.000	0.406	197.88	1 150	1 168	10.31	294.35
46	46.000	0.438	213.33	1 150	1 168	11.13	317.54
46	46.000	0.469	228.27	1 150	1 168	11.91	339.56
46	46.000	0.500	243.20	XS	...	1 150	1 168	12.70	361.84
46	46.000	0.562	272.98	1 150	1 168	14.27	406.02
46	46.000	0.625	303.16	1 150	1 168	15.88	451.20
46	46.000	0.688	333.26	1 150	1 168	17.48	495.97
46	46.000	0.750	362.79	1 150	1 168	19.05	539.78
46	46.000	0.812	392.24	1 150	1 168	20.62	583.47
46	46.000	0.875	422.09	1 150	1 168	22.23	628.14
46	46.000	0.938	451.85	1 150	1 168	23.83	672.41
46	46.000	1.000	481.05	1 150	1 168	25.40	715.73
46	46.000	1.062	510.17	1 150	1 168	26.97	758.92
46	46.000	1.125	539.68	1 150	1 168	28.58	803.09
46	46.000	1.188	569.10	1 150	1 168	30.18	846.86
46	46.000	1.250	597.97	1 150	1 168	31.75	889.69

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
48	48.000	0.344	175.25	1 200	1 219	8.74	260.86
48	48.000	0.375	190.92	STD	...	1 200	1 219	9.53	284.25
48	48.000	0.406	206.56	1 200	1 219	10.31	307.32
48	48.000	0.438	222.70	1 200	1 219	11.13	331.54
48	48.000	0.469	238.30	1 200	1 219	11.91	354.54
48	48.000	0.500	253.89	XS	...	1 200	1 219	12.70	377.81
48	48.000	0.562	285.00	1 200	1 219	14.27	423.97
48	48.000	0.625	316.52	1 200	1 219	15.88	471.17
48	48.000	0.688	347.97	1 200	1 219	17.48	517.95
48	48.000	0.750	378.83	1 200	1 219	19.05	563.74
48	48.000	0.812	409.61	1 200	1 219	20.62	609.40
48	48.000	0.875	440.80	1 200	1 219	22.23	656.10
48	48.000	0.938	471.90	1 200	1 219	23.83	702.38
48	48.000	1.000	502.43	1 200	1 219	25.40	747.67
48	48.000	1.062	532.88	1 200	1 219	26.97	792.84
48	48.000	1.125	563.73	1 200	1 219	28.58	839.04
48	48.000	1.188	594.50	1 200	1 219	30.18	884.82
48	48.000	1.250	624.70	1 200	1 219	31.75	929.62
52	52.000	0.375	206.95	1 300	1 321	9.53	308.23
52	52.000	0.406	223.93	1 300	1 321	10.31	333.26
52	52.000	0.438	241.42	1 300	1 321	11.13	359.54
52	52.000	0.469	258.36	1 300	1 321	11.91	384.50
52	52.000	0.500	275.27	1 300	1 321	12.70	409.76
52	52.000	0.562	309.03	1 300	1 321	14.27	459.86
52	52.000	0.625	343.25	1 300	1 321	15.88	511.12
52	52.000	0.688	377.39	1 300	1 321	17.48	561.93
52	52.000	0.750	410.90	1 300	1 321	19.05	611.66
52	52.000	0.812	444.33	1 300	1 321	20.62	661.27
52	52.000	0.875	478.21	1 300	1 321	22.23	712.02
52	52.000	0.938	512.01	1 300	1 321	23.83	762.33
52	52.000	1.000	545.19	1 300	1 321	25.40	811.57
52	52.000	1.062	578.29	1 300	1 321	26.97	860.69
52	52.000	1.125	611.84	1 300	1 321	28.58	910.93
52	52.000	1.188	645.30	1 300	1 321	30.18	960.74
52	52.000	1.250	678.15	1 300	1 321	31.75	1 009.49
56	56.000	0.375	222.99	1 400	1 422	9.53	331.96
56	56.000	0.406	241.29	1 400	1 422	10.31	358.94
56	56.000	0.438	260.15	1 400	1 422	11.13	387.26
56	56.000	0.469	278.41	1 400	1 422	11.91	414.17
56	56.000	0.500	296.65	1 400	1 422	12.70	441.39
56	56.000	0.562	333.06	1 400	1 422	14.27	495.41
56	56.000	0.625	369.97	1 400	1 422	15.88	550.67
56	56.000	0.688	406.80	1 400	1 422	17.48	605.46
56	56.000	0.750	442.97	1 400	1 422	19.05	659.11
56	56.000	0.812	479.05	1 400	1 422	20.62	712.63
56	56.000	0.875	515.63	1 400	1 422	22.23	767.39
56	56.000	0.938	552.12	1 400	1 422	23.83	821.68

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量(续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚(STD) 加厚(XS) 特加厚(XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
56	56.000	1.000	587.95	1 400	1 422	25.40	874.83
56	56.000	1.062	623.70	1 400	1 422	26.97	927.86
56	56.000	1.125	659.94	1 400	1 422	28.58	982.12
56	56.000	1.188	696.10	1 400	1 422	30.18	1 035.91
56	56.000	1.250	731.60	1 400	1 422	31.75	1 088.57
60	60.000	0.375	239.02	1 500	1 524	9.53	355.94
60	60.000	0.406	258.65	1 500	1 524	10.31	384.87
60	60.000	0.438	278.88	1 500	1 524	11.13	415.26
60	60.000	0.469	298.47	1 500	1 524	11.91	444.13
60	60.000	0.500	318.03	1 500	1 524	12.70	473.34
60	60.000	0.562	357.09	1 500	1 524	14.27	531.30
60	60.000	0.625	396.70	1 500	1 524	15.88	590.62
60	60.000	0.688	436.22	1 500	1 524	17.48	649.44
60	60.000	0.750	475.04	1 500	1 524	19.05	707.03
60	60.000	0.812	513.77	1 500	1 524	20.62	764.50
60	60.000	0.875	553.04	1 500	1 524	22.23	823.31
60	60.000	0.938	592.23	1 500	1 524	23.83	881.63
60	60.000	1.000	630.71	1 500	1 524	25.40	938.73
60	60.000	1.062	669.11	1 500	1 524	26.97	995.71
60	60.000	1.125	708.05	1 500	1 524	28.58	1 054.01
60	60.000	1.188	746.90	1 500	1 524	30.18	1 111.83
60	60.000	1.250	785.05	1 500	1 524	31.75	1 168.44
64	64.000	0.375	255.06	1 600	1 626	9.53	379.91
64	64.000	0.406	276.01	1 600	1 626	10.31	410.81
64	64.000	0.438	297.61	1 600	1 626	11.13	443.25
64	64.000	0.469	318.52	1 600	1 626	11.91	474.09
64	64.000	0.500	339.41	1 600	1 626	12.70	505.29
64	64.000	0.562	381.12	1 600	1 626	14.27	567.20
64	64.000	0.625	423.42	1 600	1 626	15.88	630.56
64	64.000	0.688	465.64	1 600	1 626	17.48	693.41
64	64.000	0.750	507.11	1 600	1 626	19.05	754.95
64	64.000	0.812	548.49	1 600	1 626	20.62	816.37
64	64.000	0.875	590.46	1 600	1 626	22.23	879.23
64	64.000	0.938	632.34	1 600	1 626	23.83	941.57
64	64.000	1.000	673.47	1 600	1 626	25.40	1 002.62
64	64.000	1.062	714.52	1 600	1 626	26.97	1 063.55
64	64.000	1.125	756.15	1 600	1 626	28.58	1 125.90
64	64.000	1.188	797.69	1 600	1 626	30.18	1 187.74
64	64.000	1.250	838.50	1 600	1 626	31.75	1 248.30
68	68.000	0.469	338.57	1 700	1 727	11.91	503.75
68	68.000	0.500	360.79	1 700	1 727	12.70	536.92
68	68.000	0.562	405.15	1 700	1 727	14.27	602.74
68	68.000	0.625	450.15	1 700	1 727	15.88	670.12
68	68.000	0.688	495.06	1 700	1 727	17.48	736.95
68	68.000	0.750	539.18	1 700	1 727	19.05	802.40
68	68.000	0.812	583.21	1 700	1 727	20.62	867.73
68	68.000	0.875	627.87	1 700	1 727	22.23	934.60
68	68.000	0.938	672.45	1 700	1 727	23.83	1 000.92

表 1 焊接和无缝轧制钢管的尺寸和重量 (续)

NPS (注 1)	惯用单位			标准厚 (STD) 加厚 (XS) 特加厚 (XXS)	管壁 厚度号 No.	DN (注 2)	SI 单位		
	外径 in	壁厚 in	平端管 重量 lb/ft				外径 mm	壁厚 mm	平端管 质量 kg/m
68	68.000	1.000	716.23	1 700	1 727	25.40	1 065.89
68	68.000	1.062	759.93	1 700	1 727	26.97	1 130.73
68	68.000	1.125	804.26	1 700	1 727	28.58	1 197.09
68	68.000	1.188	848.49	1 700	1 727	30.18	1 262.92
68	68.000	1.250	891.95	1 700	1 727	31.75	1 327.39
72	72.000	0.500	382.17	1 800	1 829	12.70	568.87
72	72.000	0.562	429.18	1 800	1 829	14.27	638.64
72	72.000	0.625	476.87	1 800	1 829	15.88	710.06
72	72.000	0.688	524.48	1 800	1 829	17.48	780.92
72	72.000	0.750	571.25	1 800	1 829	19.05	850.32
72	72.000	0.812	617.93	1 800	1 829	20.62	919.60
72	72.000	0.875	665.29	1 800	1 829	22.23	990.52
72	72.000	0.938	712.55	1 800	1 829	23.83	1 060.87
72	72.000	1.000	758.99	1 800	1 829	25.40	1 129.78
72	72.000	1.062	805.34	1 800	1 829	26.97	1 198.57
72	72.000	1.125	852.36	1 800	1 829	28.58	1 268.98
72	72.000	1.188	899.29	1 800	1 829	30.18	1 338.83
72	72.000	1.250	945.40	1 800	1 829	31.75	1 407.25
76	76.000	0.500	403.55	1 900	1 930	12.70	600.50
76	76.000	0.562	453.21	1 900	1 930	14.27	674.18
76	76.000	0.625	503.60	1 900	1 930	15.88	749.62
76	76.000	0.688	553.90	1 900	1 930	17.48	824.45
76	76.000	0.750	603.32	1 900	1 930	19.05	897.77
76	76.000	0.812	652.65	1 900	1 930	20.62	970.96
76	76.000	0.875	702.70	1 900	1 930	22.23	1 045.89
76	76.000	0.938	752.66	1 900	1 930	23.83	1 120.22
76	76.000	1.000	801.75	1 900	1 930	25.40	1 193.05
76	76.000	1.062	850.75	1 900	1 930	26.97	1 265.74
76	76.000	1.125	900.47	1 900	1 930	28.58	1 340.17
76	76.000	1.188	950.09	1 900	1 930	30.18	1 414.01
76	76.000	1.250	998.85	1 900	1 930	31.75	1 486.33
80	80.000	0.562	477.25	2 000	2 032	14.27	710.08
80	80.000	0.625	530.32	2 000	2 032	15.88	789.56
80	80.000	0.688	583.32	2 000	2 032	17.48	868.43
80	80.000	0.750	635.39	2 000	2 032	19.05	945.69
80	80.000	0.812	687.37	2 000	2 032	20.62	1 022.83
80	80.000	0.875	740.12	2 000	2 032	22.23	1 101.81
80	80.000	0.938	792.77	2 000	2 032	23.83	1 180.17
80	80.000	1.000	844.51	2 000	2 032	25.40	1 256.94
80	80.000	1.062	896.17	2 000	2 032	26.97	1 333.59
80	80.000	1.125	948.57	2 000	2 032	28.58	1 412.06
80	80.000	1.188	1,000.89	2 000	2 032	30.18	1 489.92
80	80.000	1.250	1,052.30	2 000	2 032	31.75	1 566.20

注

(1) NPS (公称管径) 是一个无量纲标记, 它已代替了惯用单位中的用语“公称尺寸 (英寸)”。

(2) DN (公称直径) 是在 SI 制 (米制) 中用来描述管径的一个无量纲标记。

(3) 见 ASME B16.11-2001, 3.1 章。



北 资

API(中国)协作网

WWW.APINETWORK.ORG

TEL/FAX:010-68964640/41

ISBN 0-7918-2916-2



9 780791 829165



M03104